

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 5248—93

室温硫化密封剂“T”形 剥离强度试验方法

1993—11—05 发布

1994—03—01 实施

中国航空工业总公司 批准

中华人民共和国航空工业标准

室温硫化密封剂 “T”形剥离强度试验方法

HB 5248—93

代替 HB 5248—83

1 主题内容与适用范围

本标准规定了室温硫化密封剂“T”形剥离强度试验方法的仪器、试样、试验条件、试验步骤、试验结果及试验报告等要求。

本标准适用于室温硫化密封剂“T”形剥离强度的测定。

2 定义

2.1 “T”形剥离强度

两个被粘物表面呈“T”形胶接,在规定的剥离条件下,胶接件分离时单位宽度所承受的平均负荷,以 KN/m 表示。

2.2 内聚破坏

密封剂和被粘物中发生的目视可见的破坏现象。

2.3 粘附破坏

密封剂和被粘物界面处发生的目视可见的破坏现象。

3 仪器

3.1 拉力试验机

拉力试验机的量程应保证使用负荷在满标负荷的 15%~85% 的范围内。摆锤式拉力试验机的负荷分度不应大于满标负荷的百分之二。

3.2 模具

模具尺寸见图 1。

4 试样

4.1 试样尺寸见图 2。试片为 Ly12—CZ 阳极化铝合金或其他材料,规格 150mm×25mm×0.3~0.4mm。

4.2 试样制备

4.2.1 试样制备环境条件按第 5 章规定。

4.2.2 试样应用 3.2 规定模具制备。

4.2.3 试片应用丙酮或乙酸乙酯湿的纱布或脱脂棉擦拭,并立即用干纱布或脱脂棉擦干,